

УТВЕРЖДЕНО
Постановление
Министерства образования
Республики Беларусь
23.06.2020 № 154

Учебная программа факультативного занятия
«Художественная обработка металлов: просечка по металлу»
для VIII класса учреждений образования, реализующих образовательные
программы общего среднего образования

ГЛАВА 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящая учебная программа факультативного занятия «Художественная обработка металлов: просечка по металлу» (далее – учебная программа) предназначена для VIII классов учреждений образования, реализующих образовательные программы общего среднего образования.

2. Настоящая учебная программа рассчитана на 35 часов (по 1 часу в неделю).

В настоящей учебной программе содержательный и процессуальный (демонстрации, практические занятия) компоненты учебного материала структурированы по темам. Количество учебных часов, отведенное в главе 2 настоящей учебной программы на изучение учебного материала соответствующей темы, является примерным и зависит от видов деятельности, организуемых учителем, и учебно-познавательных возможностей учащихся. Учитель имеет право перераспределить количество часов на изучение тем в пределах 35 часов.

3. Цель – сформировать у учащихся умение создавать изделие в технике просечки по металлу.

4. Задачи:

воспитание точности, аккуратности, ответственности при индивидуальной работе над частью общего изделия;

знакомство учащихся с техническими профессиями мастеров художественной обработки металла;

обучение технологическим приемам художественной обработки металла, изготовлению изделия в технике просечки по металлу.

5. Формы и методы обучения и воспитания рекомендованы с учетом возрастных особенностей учащихся VIII класса, содержательного и процессуального компонентов учебного материала. Используются практические, наглядные, словесные методы обучения, индивидуальные, групповые, коллективные формы, мастер-классы, флеш-мобы, выставки (тематические и итоговые). На первых практических занятиях учителю целесообразно использовать индивидуальную форму работы с учащимися.

Изделия, выполненные в технике просечки, могут содержать элементы чеканки, что способствует созданию объемности изделия.

При организации практической работы, учитель должен обратить внимание на соблюдение правил безопасного поведения и санитарно-гигиенических требований.

6. Основные требования к результатам освоения содержания учебного материала выражаются в том, что у учащегося будут сформированы:

6.1. знания:

специфики техники просечки по металлу, ее характерных приемов;
о материалах и инструментах для просечки по металлу;
способов подготовки рисунков, переноса рисунка на заготовку;

6.2. умения:

самостоятельно выполнять эскизный рисунок, составлять узоры в квадрате, прямоугольнике, круге, овале;

разрабатывать симметричные и ассиметричные орнаменты, выполненные по народным мотивам или собственному замыслу;

6.3. навыки соблюдения правил безопасной работы.

ГЛАВА 2 СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОГО МАТЕРИАЛА

Тема 1. Просечка по металлу (1 час)

История ремесла просечки как древнего искусства обработки металла. Демонстрация изделий, рисунков и слайдов предметов, выполненных с использованием техники просечки по металлу.

Материалы и инструменты: зубило с различной шириной рабочей части, зубильца и сечки с прямыми и полукруглыми острозаточенными рабочими частями, молотки (150-200 г) с широкой ударной частью и с бойками сферической формы разных размеров, надфили с разным профилем сечения, шлифовальная шкурка (средне- и мелкозернистая), отделочные материалы (лак, эмалевые краски, олифа), подкладки из твердых пород древесины, рубочные плиты, бумага чертежная и копировальная, калька, разметочные инструменты, алюминиевая и медная проволока, сверла, коловорот (дрель), пробойники, тиски слесарные, обжимки, поддержки, натяжки, оправки для гибки, тонколистовой металл (жесть) с низким содержанием углерода (пластичный).

Примерный перечень изделий: карандашницы, салфетницы, подставки, конфетницы, фонари, знаки, цифры, орнаменты накладки, флюгеры, иное.

Тема 2. Организация учебного места, инструменты, приспособления и материалы (1 час)

Назначение и устройство инструментов и приспособлений для просечки по металлу. Материалы, используемые для просечки. Требования к организации учебного места.

Тема 3. Разметка заготовки изделия. Разработка узоров просечки (5 часов)

Графическая документация на изготовление изделий. Эскиз и чертеж изделия. Эскиз узора просечки. Узор просечки в натуральную величину. Перенос (копирование) узора на заготовку из металла. Макет изделия из плотной бумаги.

Практические занятия:

1. Выполнение эскизов и чертежей изделия.
2. Выполнение рисунков узоров просечки.
3. Изготовление макета изделия с рисунком узора просечки.
4. Разметка узора просечки на заготовке из металла.

Тема 4. Технология выполнения просечки (25 часов)

Подготовка материалов, инструментов и приспособлений. Термическая обработка заготовки металла (отжиг).

Технологические операции просечки и правила безопасной работы при их выполнении. Технологическая документация на изготовление изделий с элементами просечки.

Технология выполнения просечки: подготовка заготовки, нанесение рисунка узора, просечка узора состоящего из прямых и волнистых линий, тупых и острых углов, опилование и зачистка кромок и заусениц, рихтовка и чеканка. Качество технологически операций.

Практические занятия:

5. Чтение графической документации.
6. Разработка технологических и маршрутных карт.
7. Выполнение технологических операций просечки, опилования, рихтовки и чеканки узора. Определение качества выполнения работ.

Тема 5. Технология выполнения отделочных и сборочных работ (3 часа)

Материалы и инструменты для выполнения отделочных работ. Шлифование, полирование, лакирование и покраска эмалевыми красками.

Соединение деталей клепкой и фальцевым швом. Инструменты и приспособления для выполнения клепки и фальцовки.

Отделка химико-термической обработкой. Правила безопасной работы при выполнении отделочных и сборочных работ.

Практические занятия:

8. Отделка изделий шлифованием, полированием и эмалевыми красками.
9. Изготовление заклепок.
10. Выполнение сборочных работ. Определение качества выполнения отделочных и сборочных работ.