

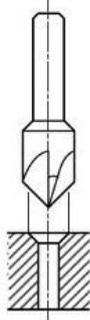
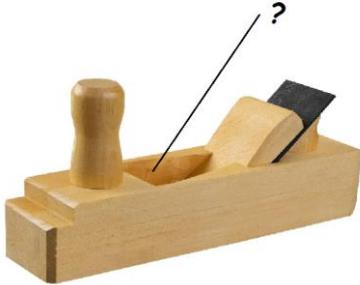
ОТВЕТЫ НА ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ЗАДАНИЯ

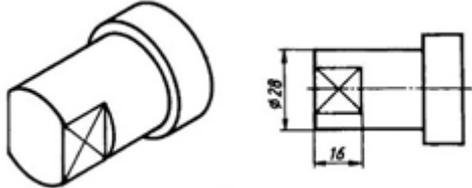
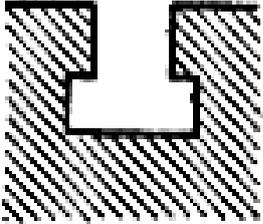
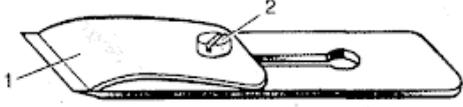
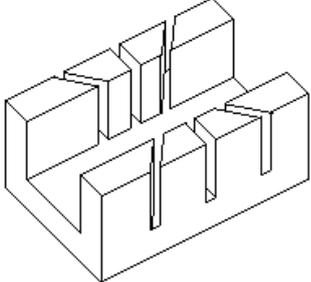
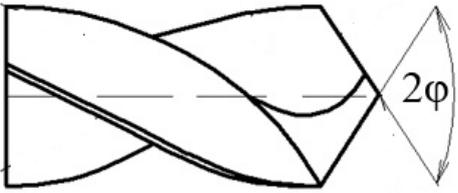
для третьего этапа республиканской олимпиады по трудовому обучению
(техническому труду) в 2021-2022 учебном году

ВАРИАНТ 1

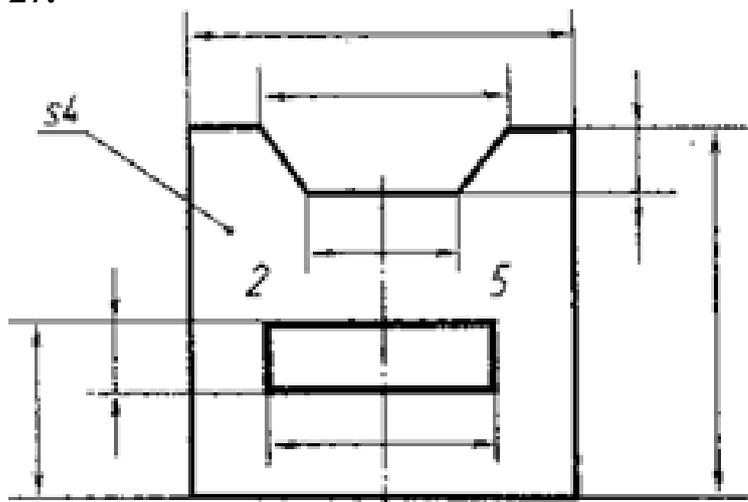
- | | | | | |
|--------|---------|---------|---|---------------|
| 1. Г). | 6. А). | 11. Г). | 16. Б). | 21. 55. |
| 2. Б). | 7. В). | 12. Б). | 17. Г). | 22. 8,6–11. |
| 3. В). | 8. Г). | 13. А). | 18. А); Б); Г). | 23. $t = 1$; |
| 4. Д). | 9. Д). | 14. Д). | 19. 1) – ∂ ; 2) – e ; 3) – \bar{b} ; | $S = 0,4$; |
| 5. А). | 10. А). | 15. Г). | 4) – v ; 5) – z . | $V = 75$. |
| | | | 20. <i>Кряж.</i> | 24. 1006. |
| | | | | 25. 24. |

26.

Верстак слесарный	Основное оборудование учебного места для ручной обработки металла	
Долото	Ручной инструмент для выдалбливания в древесине отверстий, гнезд, пазов прямоугольной формы	
Зенковка	Многолезвийный режущий инструмент для обработки отверстий в деталях с целью получения конических или цилиндрических углублений, опорных плоскостей вокруг отверстий или снятия фасок центровых отверстий	
Леток	Углубление в колодке рубанка, предназначенное для выхода стружки и установки ножа	

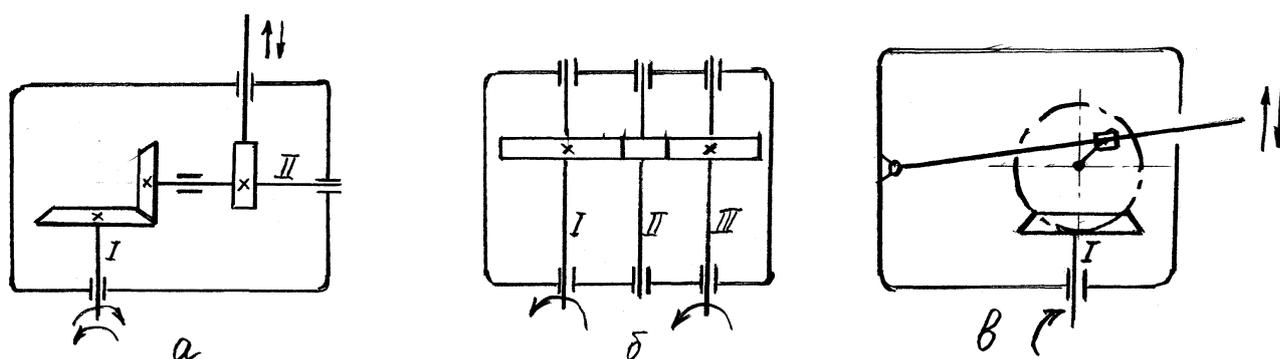
Лыска	Плоский срез на цилиндрическом, коническом или сферическом участках детали	
Паз Т-образный	Специальный паз в столах фрезерных, сверлильных и других станков, в котором размещаются головки крепежных болтов.	
Резец проходной упорный	Резец токарный, предназначенный для обтачивания наружных цилиндрических и конических поверхностей, а также для обработки уступов	
Стружколо-матель	Приспособление к ножу рубанка для чистового строгания, которое предотвращает возможность откола срезаемого слоя древесины.	
Стусло	Специальное приспособление для точного пиления заготовок из древесины под разными углами	
Угол заточки свела	Угол при вершине режущей части сверла 2 φ, образуемый двумя режущими кромками	

27.



Из заданных пластин можно получить две симметричные фигуры, соединив пластины 2 и 5, 1 и 6.

28. Возможные варианты решения



29, 30. Возможные варианты решения



**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ТЕСТОВЫХ И
ТВОРЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ. Вариант 1**

Номера заданий	Критерий	Количество баллов
1-17	Номер варианта ответа выбран правильно	1
18	Задание выполнено частично	0,25
	Задание выполнено полностью	1
19	Задание выполнено частично	0,25
	Задание выполнено полностью	1
20	Задание выполнено частично	0,25
	Задание выполнено полностью	1
21-25	Ход решения правильный, но ответ не верный	0,5
	Задание выполнено полностью	1,5
26	Каждая правильно выполненная строчка	0,25
27	Правильно выполнен эскиз	0,5
	Правильно и полностью выполнены размерные линии	1
	Правильно выполнено все задание	2,5
28	Правильно выполнена одна кинематическая схема	0,25
	Правильно выполнены две кинематические схемы	1,5
	Правильно выполнено все задание	2,5
29	Предложен оригинальный вариант изделия	0,5
	Правильно выполнен эскиз в сборе и приведена спецификация	1,5
	Правильно выполнен эскиз в сборе, приведена спецификация, выполнены эскизы деталей	2
	Правильно выполнено все задание, в том числе проставлены размеры	2,5
30	Правильно выполнен технический рисунок изделия	1
	Правильно приведена форма технологической карты	0,5
	Правильно приведена формулировка технологических операций	0,25
	Правильно соблюдена последовательность технологических операций	0,25
	Правильно изображены эскизы последовательности выполнения технологических операций	0,25
	Используемые инструменты соответствуют приведенным технологическим операциям	0,25
	Всё задание выполнено правильно	2,5
	Итого максимально:	40